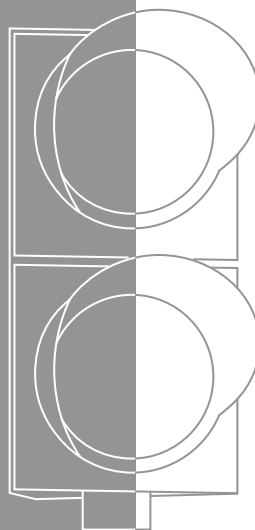




LED- SCHLEUSENSIGNALGEBER Julux 200

ANWENDUNG

Kennzeichnung von Schleusenanlagen
auf Wasserstraßen



Der LED-Schleusensignalgeber Julux 200 setzt modernste LED-Technologie zur Lichterzeugung ein. Jede Hochleistungs-LED wird im Betrieb kontinuierlich auf Funktion geprüft und thermisch überwacht, um eine optimale Leistung sicherzustellen.

Selbst bei tief stehender Sonne bleibt der Signalgeber klar und deutlich erkennbar. Der Julux 200 zeichnet sich durch besonders zuverlässige und effiziente Ansteuerbaugruppen (Treiber) aus. Hochwertige Komponenten, eine stabile und robuste LED-Technologie sowie ein optimiertes Wärmemanagement gewährleisten eine außergewöhnlich lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit.

Jede LED-Lichtquelle des Julux 200 ist mit einer elektronischen Überwachungsschaltung ausgestattet. Strom- und Spannungswerte der LEDs werden kontinuierlich kontrolliert. Werden die festgelegten Grenzwerte über- oder unterschritten, schaltet die Überwachungseinheit den Eingangsstrom sofort ab. Dadurch wird das Signal sicher deaktiviert, und die Signalsicherung des Steuergeräts erkennt den Zustand zuverlässig.

EIGENSCHAFTEN

- Neueste LED-Technologie, geringer Stromverbrauch und hohe Verfügbarkeit
- Brillante Optik – sogar bei hoher Umgebungshelligkeit
- Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- Elektronische Überwachung sorgt für hohe Sicherheit



Halterung



TECHNISCHE DATEN

Lichtstärke	> 200 cd (rot, gelb, grün)	
Gleichmäßigkeit der Leuchtdichte	> 1 : 10	
Lichtfarbe	rot 613–631 nm gelb 585–597 nm grün 489–508 nm (gemäß DIN EN 12368)	
Betriebsspannung	40 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	rot 7 W gelb 7 W grün 7 W	rot 5 W gelb 5 W grün 5 W
Leistungsfaktor	> 0,9	> 0,9
EMV	EN 50293	
Linsen	systemspezifische farbige oder farblose Linsen	
Schutzart	IP65 (gemäß DIN EN 60529)	
Betriebstemperatur	–40 °C – + 60 °C	
Rel. Luftfeuchtigkeit	max. 95 %	
Gehäusefarben	RAL 9005 tiefschwarz	

